

USToyo_USTF8025

Малогабаритные вентиляторы постоянного тока 80x80x15 мм – терморегулирующие устройства, обеспечивающие оптимальный температурный режим радиоэлектронной аппаратуры и различной техники бытового и промышленного применения. Вентиляторы рассчитаны на питание от сети постоянного тока с напряжением 12 вольт или 24 вольт, потребляемый ток при этом не превышает 0,17 А, а потребляемая мощность – не более 3,60 Вт. Малогабаритные вентиляторы постоянного тока относятся к осевому типу вентиляторов, конструктивно состоят из рабочего колеса-крыльчатки с корпусом, выполняющего роль направляющего устройства воздушного потока, и приводного роторного электродвигателя. Осевые вентиляторы характеризуются как вентиляторы с высокой производительностью при среднем давлении. Воздух через рабочее колесо вентилятора проходит параллельно оси вращения (по оси вентилятора). Минимальная мощность потребления соответствует нулевому статическому давлению и увеличивается при возрастании давления. Осевые вентиляторы имеют внешний корпус и встроенный в рабочее колесо электродвигатель, что позволяет существенно экономить место в приборе. На фланце предусмотрены отверстия для монтажа крепления. Корпус и крыльчатка изготавливаются из огнестойкого термопластика, соответствующего стандартам горючести пластиковых материалов UL 94, спецификация V-0 – процесс горения прекращается всего через 10 с. Скорость вращения крыльчатки составляет 3000 об/мин, производительность при этом – 0,99 м³/мин. Вращение изогнутых лопастей обеспечивает нагнетание или всасывание воздушного потока рабочей зоны, регулируя необходимый температурный режим устройств. Используются подшипники качения или скольжения. Более подробные характеристики осевых вентиляторов 80x80x15 DC с приведением подробной расшифровки маркировки, чертежей габаритных и присоединительных размеров приведены ниже. Гарантийный срок работы поставляемых нашей компанией осевых вентиляторов составляет 2 года, что подкрепляется соответствующими документами по



качеству.

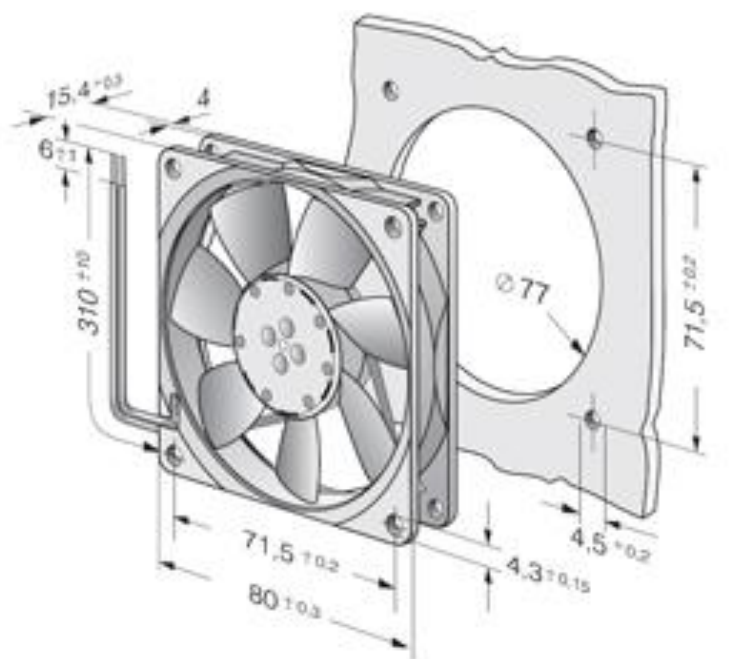
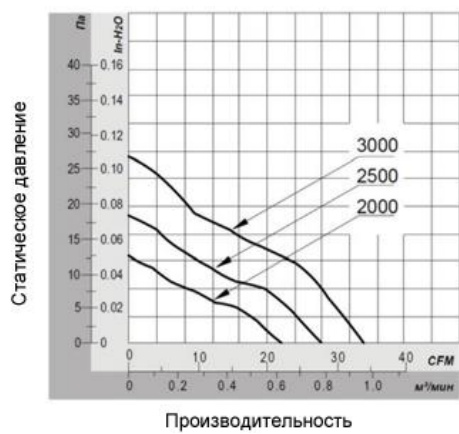


График производительности:

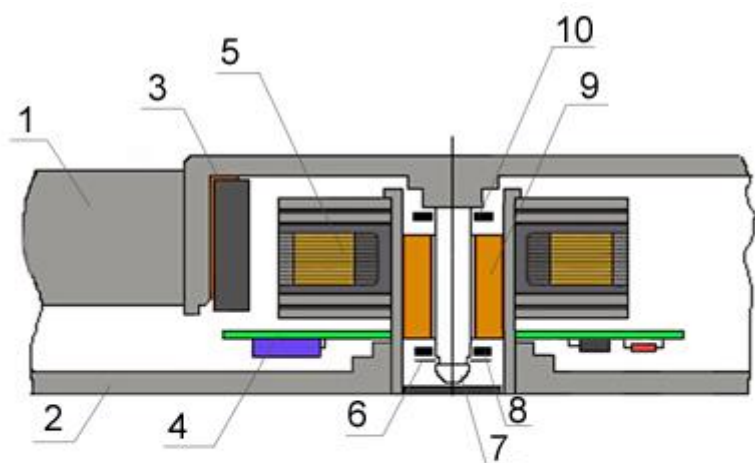


Рекомендации по установке и подбору вентиляторов

При выборе вентиляторов необходимо учитывать следующие факторы: указанные в таблицах значения соответствуют оптимальным, постоянным условиям измерения. идеальные условия, при которых вентилятор свободно всасывает и выдувает воздух - на практике практически не достижимы. вентиляторы как правило устанавливаются очень близко к элементам конструкции и стенкам корпуса. Могут возникнуть препятствия при притоке и оттоке воздуха, в результате производительность снизится, а уровень шума возрастет. вентиляторы значительно реагируют на посторонние предметы, установленные перед ними - вызывает рост тональных шумов. расстояние между вентилятором и соседними узлами должно быть, по крайней мере, равно монтажной глубине вентилятора.

Разборка и смазка осевых вентиляторов Вентиляторы качения (с шариковым подшипником) Ремонт или смазка могут потребоваться для двух шариковых подшипников или для посадочных мест, в которые устанавливаются подшипники. В первую очередь износу подвергается шариковый подшипник, т.к. он подвержен наибольшим нагрузкам. Ремонт целесообразен только в случае, если нет возможности заменить используемый шарикоподшипник. Вентиляторы скольжения Ремонт или смазка могут потребоваться для вала мотора и втулки подшипника. В большинстве случаев используется одна втулка, которая охватывает всю длину вала. В отличие от шариковых подшипников, нагрузка распределяется по большой площади и при наличии смазки устройство становится надежным в эксплуатации. Причины шума вентилятора: высыхание смазки или ее отсутствие. Вентилятор, работающий 12 и более часов в сутки, необходимо смазывать хотя бы 2 раза в год. При более частой профилактике – уменьшается износ подшипников и шум вентилятора. Смазка подшипников вентилятора осуществляется в следующем порядке: Сначала необходимо удалить фирменную этикетку с лицевой стороны, затем удалить резиновую заглушку. В мелких моделях вентиляторов её функции может выполнять этикетка. Острым скальпелем расширить зазор стопорной шайбы (6), которая расположена под колпаком с заглушкой. Вставить в зазор тонкую отвёртку и разжать концы шайбы в разные стороны. Удалить стопорную шайбу (6). Удалить резиновое кольцо (8). Вытолкнуть отвёрткой или шилом вал (7) из подшипника. Удалить второе резиновое кольцо (10). Кисточкой очистить корпус вентилятора (2) и крыльчатку (1) от пыли. Хлопчатобумажной тканью очистить все детали подшипника от следов старой смазки. Застарелую органическую смазку можно удалить бензином, а силиконовую – ацетоном. Подшипники смазать, а подшипниковые камеры на

1/3 заполнить смазкой. Собрать вентилятор, следуя проделанным действиям в обратном порядке. В качестве смазки не стоит использовать: растительное масло, густые смазки, технический вазелин. Для смазки подойдут: машинное масло, силиконовое, синтетическое, минеральное масло. Основным параметром при выборе должна быть вязкость смазки. Более жидкое масло – вытечет, более вязкое – будет затруднять вращение вентилятора.



- | | |
|------------------------|------------------------------|
| 1 – крыльчатка, | 5 – статор с обмотками, |
| 2 – корпус, | 6 – стопорное кольцо, |
| 3 – постоянный магнит, | 7 – вал, |
| 4 – печатная плата, | 8, 10 – маслосборные кольца, |
| | 9 – втулка подшипника. |